شرکت توسعه تجارت الکترونیک برنا پارسیان
تهران، بلوار فردوس غرب، پلاک ۴۹۵، واحد ۴
تلفن : ۴۹۹۷۲ کدپستی : ۱۴۸۳۷۵۶۴۶۷

گروت پایه سیمانی پر مقاومت Megacrete ۲۰۰



گروت پایه سیمانی پر مقاومت Megacrete ۲۰۰ (مگاکریت) نوعی ملات آماده مصرف پودری بر پایه سیمان ، بدون انقباض ، با مقاومت بسیار زیاد می باشد. این محصول برای استفاده در شرایطی که مقاومت فشاری بسیار زیاد و همچنین گروت ریزی با عمق زیاد مدنظر است، طراحی شده است.

مگاکریت به واسطه وجود ترکیبات معدنی موجود در ترکیب خود ، گروتی با مقاومت فشاری بالا و بدون انقباض ایجاد نموده و در عین حال از انبساط لازم نیز برخوردار است.

مشخصات فنی محصول

مشخصات ظاهری	پودر
دمای اجراء	۳۰-۵ درجه سانتیگراد
دمای نگهداری	۳۵-۵ درجه سانتیگراد
مدت نگهداری	۳۶۵ روز
تعداد جزء های ترکیبی	تک جزئی
مشخصات تولید	تحت لیسانس خارجی

وزن مخصوص	۱.۳۵
حالت فیزیکی	پودر
واحد بسته بندی	کیسه ۲۵ کیلوگرمی
کد محصول	IEP-۳۵
کشور سازنده	ایران
محل بارگیری	شهرک صنعتی مأمونیه

info@iranemart.com
www.iranemart.com

شرکت توسعه تجارت الکترونیک برنا پارسیان
تهران، بلوار فردوس غرب، پلاک ۴۹۵، واحد ۴
تلفن : ۴۹۹۷۲ کدپستی : ۱۴۸۳۷۵۶۴۶۷

روش مصرف

تمام مقاطع در تماس با گروت ،مانند سطح بالای بتن و زیر بیس پلیت ، می بایست عاری از هرگونه ذرات سست، گرد و غبار، چربی، روغن، زنگ زدگی و ... باشند و هرگونه آلودگی که احتمال ایجاد عدم پیوستگی و زیان رسانیدن به کیفیت نهایی عملیات گروت ریزی را دارد، زدوده شود.
آب مورد نیاز را در میکسر مناسب ریخته، در حالی که میکسر در حال هم زدن می باشد به تدریج گروت را به آب اضافه نمائید . همزدن را تا دستیابی به یک گروت روان، همگن و بدون آب انداختگی ادامه دهید. دقت شود آب مورد نیاز بسته به شرایط محیطی باید دمای مناسب داشته باشد.
برای جلوگیری از ترک خوردگی گروت، پیش از آغاز عملیات گروت ریزی بتن فونداسیون باید با آب کاملاً اشباع شود. دقت شود که در سطح آب اضافی وجود نداشته باشد. ضمناً قالب ها باید کاملاً نفوذ ناپذیر و فاقد جذب آب باشند.
گروت باید از یک طرف ریخته شود و به قسمت های دیگر جریان پیدا نماید. در مواقعی که موضع اجرا گروت گسترده باشد بهتر است، مقاطع با استفاده از قالب های موقت به قسمت های کوچکتر تقسیم شوند. این قالب ها اجازه می دهند که گروت پیشروی مناسبی در مقطع داشته باشد. دقت شود صفحه ستون ها و کلیه قطعات فلزی مورد استفاده باید تمیز و عاری از چربی، گریس، رنگ و هر نوع آلودگی باشند. تجهیزات نصب شدنی را تنظیم و ثابت نمایید.
با تأمین فضای خالی کافی در زیر بیس پلیت می توان از باقی ماندن هوای اضافی جلوگیری نمود.
بهترین دما برای اجرای گروت ۵ الی ۳۰ درجه سلسیوس می‌باشد در صورت بالاتر بودن دما، زمان گیرش سریع‌تر شده و در صورت کمتر بودن دما زمان گیرش اولیه به تأخیر خواهد افتاد.
گروت ریخته شده باید تا ۷ روز مرطوب نگهداشته شود و از تابش مستقیم نور خورشید محافظت گردد این کار را می توان با آبپاشی مستمر یا استفاده از گونی مرطوب انجام داد.

موارد کاربرد

- پرنمودن فضای خالی زیر بیس پلیت ها یا صفحه ستون ها
- اجرای فونداسیون جهت نصب ماشین آلات سنگین
- پر کردن فضای بین فلز و بتن در مقاوم سازی های تیر و ستون
- امکان پرنمودن حفره ها، شکاف ها وگودال ها
- ترمیم کف صنعتی یا درزهای عمیق بتن
- گروت ریزی زیر ریل ها در خطوط تولید
- گروت ریزی شاسی ماشین آلات صنعتی سنگین مانند توربین‌ها، دستگاه های پرس، دستگاه های دارای ارتعاش زیاد

خواص و اثرات و مزایا

- پایداری در برابر بارهای استاتیکی زیاد
- بدون ترک خوردگی پس از سخت شدن
- بدون انقباض
- فاقد جداشدگی و آب انداختگی
- توسعه مقاومت زودرس
- چسبندگی خوب به فولاد
- انبساط کنترل شده و مطلوب
- سرعت سخت شدن مناسب پس از اجرا
- کسب مقاومت اولیه زیاد و قابلیت بارگذاری زودهنگام و بهره برداری سریع از سازه

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

- شکل ظاهری : پودر
- رنگ : خاکستری
- وزن مخصوص پودری : ۰/۰۵ ± ۱/۵ گرم بر سانتی متر مکعب
- وزن مخصوص ملات آماده : حدود ۲/۲۵ گرم بر سانتی متر مکعب
- آب‌انداختگی : ندارد
- جداشدگی : ندارد

ملاحظات

- Megacrete ۲۰۰ در مناسب ترین حالت بایستی در بسته بندی اصلی خود و در حدود دمای ۵ °C+ تا ۳۵+ به دور از رطوبت، تابش مستقیم نور خورشید و یخبندان نگه‌داری و تا ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید مصرف شود.

حفاظت و ایمنی

- در زمان استفاده و اجرا از دستکش، ماسک تنفسی، عینک و لباس کار مناسب استفاده شود.
- این ماده آتش‌زا و قابل انفجار نیست.
- در صورت برخورد با پوست و یا چشم، موضع را فوراً با آب فراوان شستشو داده و در صورت بلعیده شدن به پزشک مراجعه شود
- این محصول محتوی هیچ نوع ماده‌ی سمی، خطرناک و مخرب محیط زیست نمی‌باشد.

برای کسب اطلاعات بیشتر اسکن کنید.

info@iranemart.com
www.iranemart.com